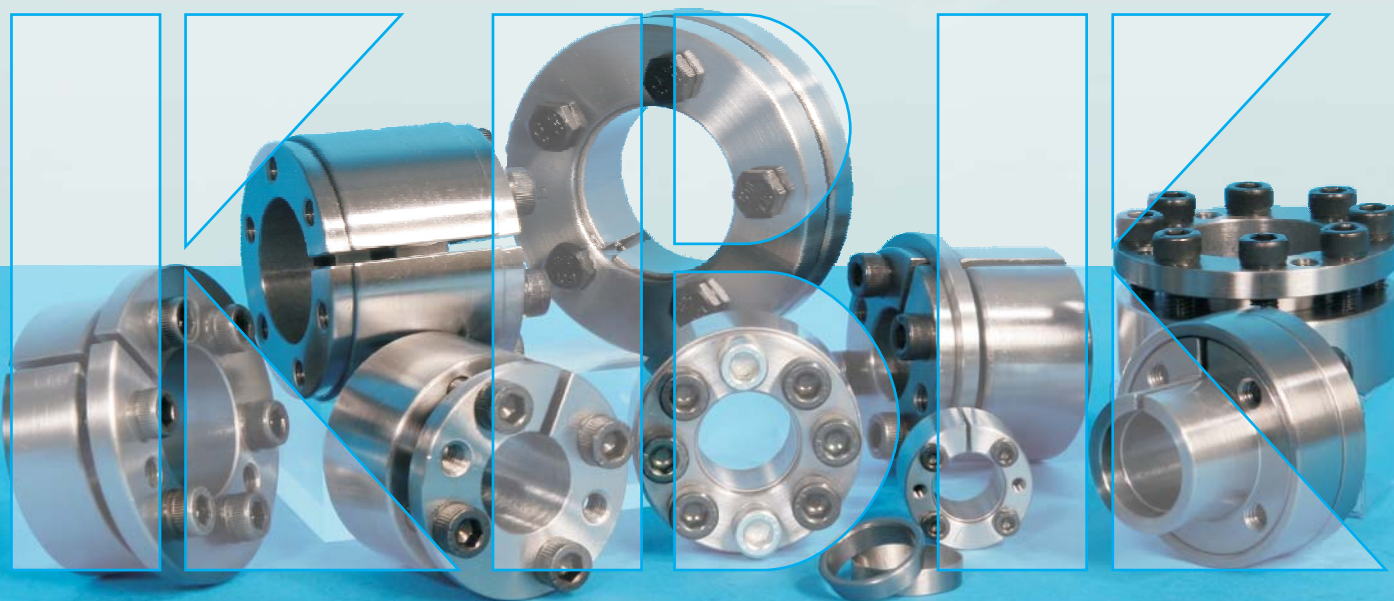
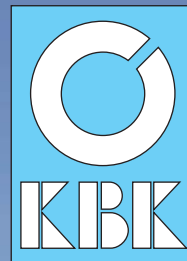


Spannsätze Locking Devices



KBK Antriebstechnik GmbH



KBK – Das Unternehmen

Unser Unternehmen KBK Antriebstechnik GmbH wurde am 02.07.2003 gegründet.

Die Idee von qualitativ hochwertigen, austauschkompatiblen Produkten zu günstigen Preisen hat uns seitdem einen ständig wachsenden Stamm zufriedener Kunden beschert.

In unseren Produkten steckt eine über 30-jährige Erfahrung in Entwicklung und Produktion von Kupplungen und Spannsätzen, welche wir gepaart mit kompetenter Beratung, Service und fachlicher Kompetenz gerne für eine erfolgreiche Zusammenarbeit mit unseren Kunden einbringen.

Die optimale Lage unseres Unternehmens zum Frankfurter Rhein-Main-Flughafen sowie die ideale Anbindung an das Straßennetz versichern unseren Kunden weltweit termingerechte Lieferungen.

Nutzen Sie alle unsere Stärken sowie unsere große Motivation, alle Geschäftspartner mehr als zufrieden zu stellen und sparen Sie Ihrem Unternehmen damit Zeit und Geld ein.

KBK – The Company

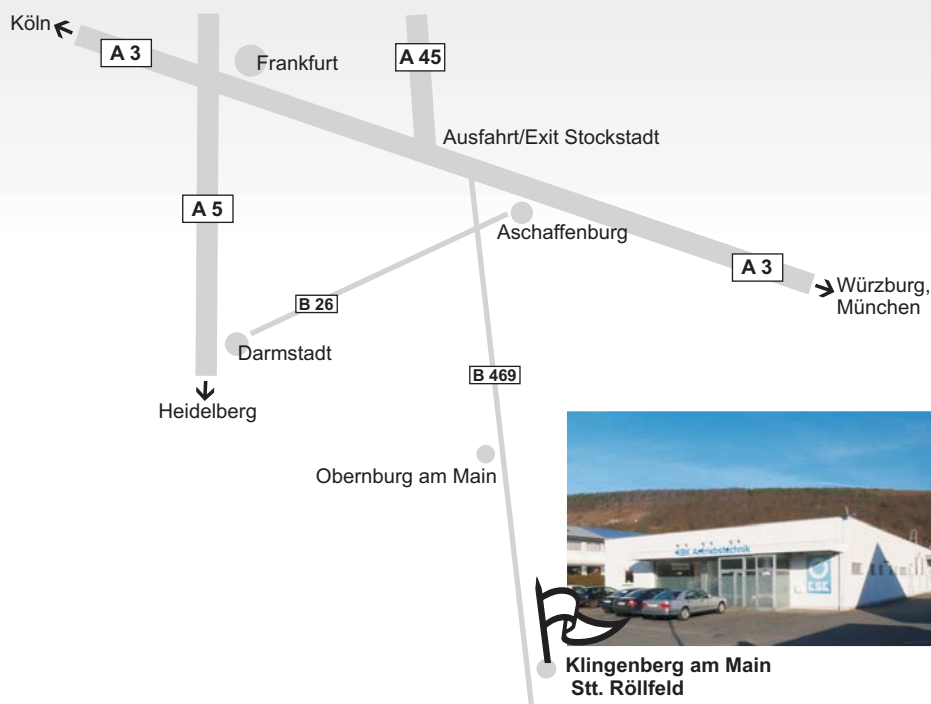
Our company KBK Antriebstechnik GmbH was founded on July 2nd, 2003.

The vision of manufacturing high quality products at competitive prices made us become the supplier of a steadily growing number of satisfied customers.

In our products you can find a more than thirty years lasting experience of developing and manufacturing couplings and locking devices which we offer combined with our advisory service and technical expertise.

Our manufacturing facilities are located only 30 minutes from Frankfurt International Airport, which enables us to assure you worldwide short and punctual delivery.

Use all our strengths as well as our big motivation to even exceed your demands to save costs and time for your company!



Spannsätze / Locking Devices

Welle-Nabe Verbindung / Shaft Hub Connection:



KBS 11

Seite/Page 5

für sehr hohe Belastungen, selbstzentrierend
für hohe Drehmomente
selfcentering, for high torques



KBS 55

Seite/Page 10

für kleine Nabenbohrung, schnelle Montage
selbstzentrierend, lange Bauform
small outer diameter, quick installation and
removal, selfcentering, long version



KBS 13

Seite/Page 6

für Verbindungen im engsten Raum,
kurze Bauweise, selbstzentrierend
short construction, selfcentering



KBS 61

Seite/Page 12

einfacher Aufbau, großer Spannungsbereich,
gute Zentrierfähigkeit und Rundlauf
simple construction, good centering and
true running



KBS 16

Seite/Page 7

für gute Konzentrität, keine axiale Verschiebung,
selbstzentrierend
high concentricity, no axial displacement,
selfcentering



KBS 62

Seite/Page 13-14

hohe übertragbare Biegemomente, hohe
übertragbare Drehmomente, selbstzentrierend
high transmissible bending moments, high
transmissible torque, selfcentering



KBS 40

Seite/Page 8

kostengünstig, geeignet für alle Zwecke
nicht selbstzentrierend
cost effective, not selfcentering



KBS 70

Seite/Page 15

für hohe Konzentrität und Rechtwinkligkeit der
Komponenten, selbstzentrierend
for high concentricity and rectangularity,
selfcentering



KBS 51

Seite/Page 9

für kleine Nabenbohrung,
schnelle Montage, kurze Bauform
nicht selbstzentrierend
small outer diameter, quick installation and
removal, not selfcentering, short version



KBS 71

Seite/Page 16

für hohe Konzentrität und Rechtwinkligkeit der
Komponenten, keine axiale Verschiebung,
selbstzentrierend
for high concentricity and rectangularity,
no axial displacement, selfcentering



KBS 52

Seite/Page 11

schnelle Montage,
selbstzentrierend
quick installation and removal,
selfcentering



KBS 80

Seite/Page 17

für Verbindungen von Naben mit geringer
Wandstärke, hohe Positioniergenauigkeit,
selbstzentrierend
for connections of hubs with small hub thickness,
high position accuracy, selfcentering

Schrumpfscheiben / Shrink Discs:



KBS 19

Seite/Page 18-19

für Hohlwellenverbindungen auch unter Einwirkung von Biegemomenten
for hollow shaft connections
also under impact of bending moments



KBS 19/1

Seite/Page 20

für Hohlwellenverbindungen,
selbsthemmende Kegel
for hollow shaft connections,
self locking cones

Spannelemente / Locking Elements:



KBS 50

Seite/Page 21

sehr kostengünstig, für mittlere und niedrige Drehmomente,
benötigt Befestigungsflansch
cost effective, for low and middle torques,
fixing flange required

Starre Wellenkupplung / rigid shaft coupling:



KBS 95

Seite/Page 22

sehr kostengünstig, für mittlere und niedrige Drehmomente,
cost effective, for low and middle torques,

- Sonderausführungen und weitere Abmessungen fertigen wir auf Anfrage.
- Wir liefern alle Produkte dieses Kataloges auch in **Edelstahl-rostfrei** und in vernickelter Ausführung.
- Bei der Auswahl und der Auslegung helfen wir Ihnen gerne.
- Auf Anfrage stellen wir Ihnen 3D CAD Daten aller Produkte zur Verfügung.
- We also manufacture additional diameters and custom made products on request.
- All products available in **stainless steel** and in nickel-plated version.
- We offer support in selection, engineering, calculation and design.
- Ask for 3D CAD data of all our products.



Spannsatz Locking Device

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle h 8 Nabe H 8

Recommended machining tolerances:

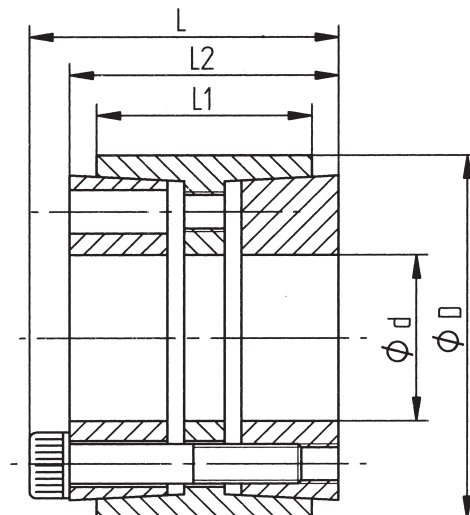
Shaft h 8 Hub H 8



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Welle mit $\varnothing 45$ mm und max. Drehmoment 3240 Nm
For a shaft with $d=45$ mm and a transmissible torque value
lower than or equal to 3240 Nm

KBS 11 - 45 x 75



Innen/ Außen Ø Inner/ Outer Ø	Dreh- moment Torque	Abmessungen Dimensions			Flächenpressung an Surface pressure on		Spannschrauben Screws			Gewicht Mass
		L	L 1	L 2	Welle Shaft Pw N/mm ²	Nabe Hub Pn N/mm ²	n St.	Screw size DIN 912	TA Nm	
d x D	Nm	mm	mm	mm						kg
25x55	840	46	32	40	295	134	6	M6x35	17	0.37
28x55	940	46	32	40	264	134	6	M6x35	17	0.38
30x55	1000	46	32	40	246	134	6	M6x35	17	0.40
35x60	1360	60	44	54	174	101	7	M6x35	17	0.60
38x75	2740	62	44	54	296	150	7	M8x50	41	1.05
40x75	2880	62	44	54	281	150	7	M8x50	41	1.05
42x75	3030	62	44	54	268	150	7	M8x50	41	1.10
45x75	3240	62	44	54	250	150	7	M8x50	41	1.10
48x80	3950	62	44	54	207	124	8	M8x50	41	1.15
50x80	4150	72	56	64	200	98	8	M8x50	41	1.15
55x85	5150	72	56	64	205	104	9	M8x50	41	1.30
60x90	6200	72	56	64	202	106	10	M8x50	41	1.35
65x95	6750	72	56	64	187	100	10	M8x50	41	1.45
70x110	11500	88	70	78	223	114	10	M10x60	83	2.75
75x115	12300	88	70	78	223	114	10	M10x60	83	3.00
80x120	14500	88	70	78	215	115	11	M10x60	83	3.15
85x125	15400	88	70	78	215	115	12	M10x60	83	3.25
90x130	17800	88	70	78	208	115	12	M10x60	83	3.50
95x135	18700	88	70	78	208	115	12	M10x60	83	4.80
100x145	26300	112	90	100	200	107	11	M12x80	145	5.70
110x155	31800	112	90	100	198	110	12	M12x80	145	6.10
120x165	40400	112	90	100	212	120	14	M12x80	145	6.60
130x180	51500	130	104	115	192	112	12	M14x90	230	9.18
140x190	64700	130	104	115	208	124	14	M14x90	230	9.80
150x200	74200	130	104	115	208	127	15	M14x90	230	10.40
160x210	84500	130	104	115	208	128	16	M14x90	230	10.90
170x225	108200	164	134	148	182	113	14	M16x110	355	16.20
180x235	123250	164	134	148	184	115	15	M16x110	355	16.85
190x250	133800	164	134	148	186	116	16	M16x110	355	19.67
200x260	146000	164	134	148	177	112	16	M16x110	355	20.57
220x285	181000	164	134	148	188	115	18	M16x110	355	24.46
240x305	218000	164	134	148	184	119	20	M16x110	355	26.40
260x325	250000	164	134	148	178	117	21	M16x110	355	28.73
280x355	360000	197	165	177	185	117	18	M20x130	690	43.0

Spannsatz Locking Device

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle h 8 Nabe H 8

Recommended machining tolerances:

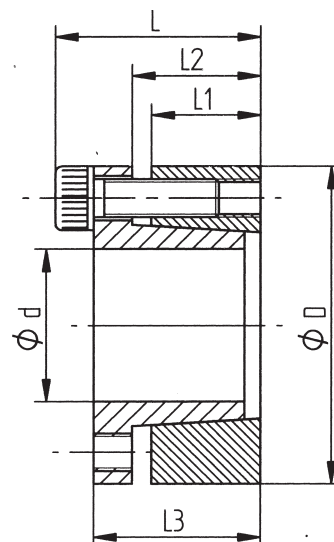
Shaft h 8 Hub H 8



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Welle mit $\varnothing 30$ mm und max. Drehmoment 660 Nm
For a shaft with $d=30$ mm and a transmissible torque value lower than or equal to 660 Nm

KBS 13 - 30 x 55



Innen/ Außen Ø Inner/ Outer Ø d x D	Dreh- moment Torque T Nm	Abmessungen Dimensions				Flächenpressung an Surface pressure on		Spannschrauben Screws			Gewicht Mass kg
		L mm	L 1 mm	L 2 mm	L 3 mm	Welle Shaft Pw N/mm ²	Nabe Hub Pn N/mm ²	n St.	Size DIN 912	TA Nm	
18x47	310	34	17	22	28	314	120	5	M6x20	14	0.26
19x47	330	34	17	22	28	300	120	5	M6x20	14	0.25
20x47	380	34	17	22	28	295	125	5	M6x20	14	0.25
22x47	410	34	17	22	28	270	125	5	M6x20	14	0.25
24x50	440	34	17	22	28	243	120	6	M6x20	14	0.26
25x50	560	34	17	22	28	285	140	6	M6x20	14	0.26
28x55	630	34	17	22	28	255	130	6	M6x20	14	0.29
30x55	660	34	17	22	28	235	130	6	M6x20	14	0.30
32x60	960	34	17	22	28	295	155	8	M6x20	14	0.33
35x60	1050	34	17	22	28	270	155	8	M6x20	14	0.34
38x65	1140	34	17	22	28	250	145	8	M6x20	14	0.35
40x65	1200	34	17	22	28	235	145	8	M6x21	14	0.35
45x75	2180	41	20	25	33	290	170	7	M8x25	35	0.60
50x80	2430	41	20	25	33	260	160	7	M8x25	35	0.65
55x85	3070	41	20	25	33	270	175	8	M8x25	35	0.70
60x90	3350	41	20	25	33	245	165	8	M8x25	35	0.75
65x95	4080	41	20	25	33	255	175	9	M8x25	35	0.80
70x110	6280	50	24	30	40	280	180	8	M10x30	70	1.55
75x115	6680	50	24	30	40	260	170	8	M10x30	70	1.65
80x120	7130	50	24	30	40	250	160	8	M10x30	70	1.70
85x125	8480	50	24	30	40	260	180	9	M10x30	70	1.85
90x130	9080	50	24	30	40	250	170	9	M10x30	70	1.90
95x135	10580	50	24	30	40	260	180	10	M10x30	70	2.00
100x145	13380	56	26	32	44	270	190	8	M12x35	125	2.65
110x155	14580	56	26	32	44	240	180	8	M12x35	125	2.83
120x165	17880	56	26	32	44	250	180	9	M12x35	125	3.10
130x180	29980	64	34	40	52	240	170	12	M12x35	125	4.60
140x190	26980	68	34	40	54	210	150	9	M14x40	190	4.92
150x200	32980	68	34	40	54	230	170	10	M14x40	190	5.10
160x210	37980	68	34	40	54	230	170	11	M14x40	190	5.45
170x225	44980	78	44	50	64	180	130	12	M14x40	190	7.70
180x235	46980	78	44	50	64	170	130	12	M14x40	190	8.00

Spannsatz Locking Device

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle h 8 Nabe H 8

Recommended machining tolerances:

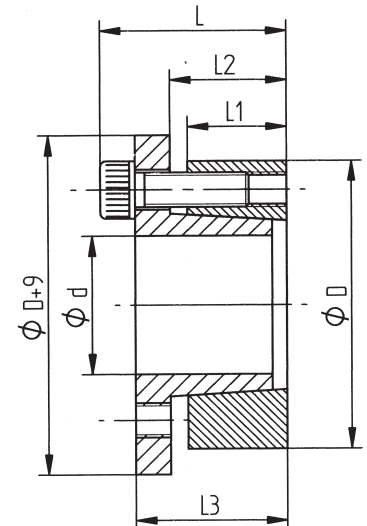
Shaft h 8 Hub H 8



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Welle mit $\varnothing 75$ mm und max. Drehmoment 5000 Nm
For a shaft with $d=75$ mm and a transmissible torque value
lower than or equal to 5000 Nm

KBS 16 - 75 x 115



Innen/ Außen $\varnothing$ Inner/ Outer $\varnothing$ d x D	Dreh- moment Torque T Nm	Abmessungen Dimensions				Flächenpressung an Surface pressure on		Spannschrauben Screws			Gewicht Mass kg
		L mm	L 1 mm	L 2 mm	L 3 mm	Welle Shaft Pw N/mm ²	Nabe Hub Pn N/mm ²	n St.	Size DIN 912	TA Nm	
18x47	260	34	17	22	28	240	93	5	M6x20	17	0.28
19x47	270	34	17	22	28	230	93	5	M6x20	17	0.28
20x47	280	34	17	22	28	220	95	5	M6x20	17	0.28
22x47	300	34	17	22	28	200	95	5	M6x20	17	0.29
24x50	400	34	17	22	28	215	107	6	M6x20	17	0.30
25x50	420	34	17	22	28	210	105	6	M6x20	17	0.30
28x55	470	34	17	22	28	190	96	6	M6x20	17	0.33
30x55	500	34	17	22	28	180	95	6	M6x20	17	0.36
32x60	720	34	17	22	28	220	115	8	M6x20	17	0.40
35x60	790	34	17	22	28	200	115	8	M6x20	17	0.41
38x65	850	34	17	22	28	185	105	8	M6x20	17	0.42
40x65	900	34	17	22	28	175	105	8	M6x20	17	0.45
45x75	1620	41	20	25	33	215	125	7	M8x25	41	0.70
50x80	1820	41	20	25	33	195	120	7	M8x25	41	0.75
55x85	2300	41	20	25	33	200	130	8	M8x25	41	0.80
60x90	2500	41	20	25	33	185	125	8	M8x25	41	0.90
65x95	3050	41	20	25	33	190	130	9	M8x25	41	1.65
70x110	4660	50	24	30	40	210	135	8	M8x25	41	1.75
75x115	5000	50	24	30	40	195	125	8	M8x25	41	1.80
80x120	5300	50	24	30	40	185	125	8	M8x25	41	1.90
85x125	6350	50	24	30	40	195	135	9	M10x30	83	1.95
90x130	6760	50	24	30	40	185	135	9	M10x30	83	2.10
95x135	7900	50	24	30	40	195	135	10	M10x30	83	2.15
100x145	9700	56	26	32	44	200	140	8	M12x35	145	2.85
110x155	10600	56	26	32	44	180	130	8	M12x35	145	3.10
120x165	13000	56	26	32	44	185	135	9	M12x35	145	3.35
130x180	18900	64	34	40	52	175	125	12	M12x35	145	4.70
140x190	20600	68	34	40	54	165	120	9	M12x35	145	5.35
150x200	25100	68	34	40	54	175	130	10	M12x35	145	5.65
160x210	29100	68	34	40	54	180	135	11	M12x35	145	5.85
170x225	34100	78	44	50	64	140	105	12	M14x40	230	8.25
180x235	36100	78	44	50	64	135	105	12	M14x40	230	8.60

Spannsatz Locking Device

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle h 8 Nabe H 8

Recommended machining tolerances:

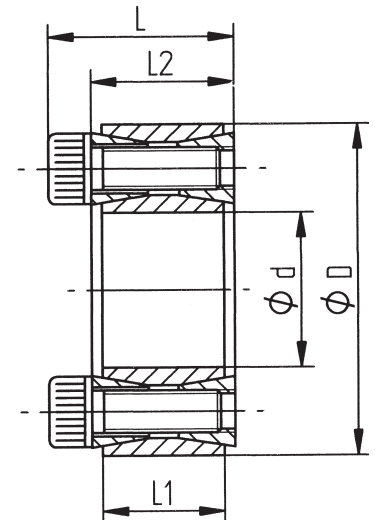
Shaft h 8 Hub H 8



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Welle mit $\varnothing 75$ mm und max. Drehmoment 4900 Nm
For a shaft with $d=75$ mm and a transmissible torque value
lower than or equal to 4900 Nm

KBS 40 - 75 x 115



Innen/ Außen Ø Inner/ Outer Ø	Dreh- moment Torque T Nm	Abmessungen Dimensions			Flächenpressung an Surface pressure on		Spannschrauben Screws			Gewicht Mass kg
		L mm	L 1 mm	L 2 mm	Welle Shaft Pw N/mm ²	Nabe Hub Pn N/mm ²	n St.	Size DIN 912	TA Nm	
19x47	255	28	17	20	220	90	8	M6x18	14	0.20
20x47	270	28	17	20	210	90	8	M6x18	14	0.20
22x47	300	28	17	20	195	90	8	M6x18	14	0.20
24x50	360	28	17	20	195	95	9	M6x18	14	0.23
25x50	380	28	17	20	190	95	9	M6x18	14	0.21
28x55	500	28	17	20	187	96	10	M6x18	14	0.25
30x55	530	28	17	20	176	96	10	M6x18	14	0.26
32x60	630	28	17	20	192	105	12	M6x18	14	0.27
35x60	700	28	17	20	180	105	12	M6x18	14	0.28
38x65	860	28	17	20	183	107	14	M6x18	14	0.30
40x65	910	28	17	20	180	110	14	M6x18	14	0.30
42x75	1500	34	20	24	226	125	12	M8x22	35	0.55
45x75	1610	34	20	24	210	125	12	M8x22	35	0.56
48x80	1700	34	20	24	196	115	12	M8x22	35	0.57
50x80	1770	34	20	24	190	115	12	M8x22	35	0.58
55x85	2270	34	20	24	200	130	14	M8x22	35	0.60
60x90	2470	34	20	24	180	120	14	M8x22	35	0.65
65x95	3040	34	20	24	190	130	16	M8x22	35	0.70
70x110	4600	40	24	28	210	13	14	M10x25	70	1.25
75x115	4900	40	24	28	195	125	14	M10x25	70	1.30
80x120	5200	40	24	28	180	120	14	M10x25	70	1.35
85x125	6300	40	24	28	195	130	16	M10x25	70	1.45
90x130	6600	40	24	28	180	125	16	M10x25	70	1.53
95x135	9600	40	24	28	195	135	14	M12x30	125	1.62
100x145	10200	47	26	33	200	133	14	M12x30	125	2.10
110x155	10500	47	26	33	180	125	14	M12x30	125	2.25
120x165	13100	47	26	33	185	135	16	M12x30	125	2.45
130x180	17600	52	34	38	165	115	20	M12x30	125	3.45
140x190	10900	52	34	38	165	125	22	M12x30	125	3.65
150x200	24200	52	34	38	170	125	24	M12x30	125	3.90
160x210	28000	52	34	38	170	130	26	M12x30	125	4.45
170x225	32800	60	38	44	160	120	22	M14x40	190	5.45
180x235	37800	60	38	44	165	125	24	M14x40	190	6.05
190x250	46500	68	46	52	150	115	28	M14x45	190	8.25
200x260	52500	68	46	52	150	115	30	M14x45	190	8.65
220x285	68000	74	50	56	150	115	26	M16x50	295	11.15

Spannsatz Locking Device

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle h 8 Nabe H 8

Recommended machining tolerances:

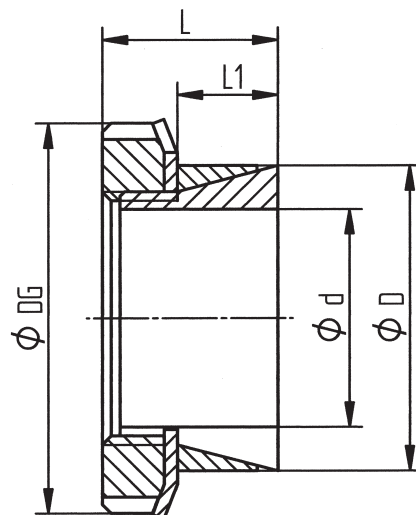
Shaft h 8 Hub H 8



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Welle mit $\varnothing$ 20 mm und max. Drehmoment 102 Nm
For a shaft with $d=20$ mm and a transmissible torque value lower than or equal to 102 Nm

KBS 51 - 20 x 30



Innen/ Außen Ø Inner/ Outer Ø	Dreh- moment Torque T Nm	Abmessungen Dimensions			Mutter Nut		Gewicht Mass kg
		D_6 mm	L mm	L 1 mm	Size	TA Nm	
d x D							
14x25	52	32	17	6.5	M20x1	95	0.05
15x25	56	32	17	6.5	M20x1	95	0.05
16x25	60	32	17	6.5	M20x1	95	0.04
18x30	91	38	17.5	6.5	M25x1.5	160	0.08
19x30	96	38	18	6.5	M25x1.5	160	0.08
20x30	102	38	18	6.5	M25x1.5	160	0.08
24x35	139	45	18	6.5	M30x1.5	220	0.09
25x35	144	45	18	6.5	M30x1.5	220	0.10
28x40	215	52	18	6.5	M35x1.5	340	0.12
30x40	130	52	20	8	M35x1.5	340	0.13
35x45	331	58	22	8	M40x1.5	480	0.17
40x50	477	65	25	10	M45x1.5	680	0.24
45x55	617	70	26	10	M50x1.5	870	0.28
48x60	669	75	26	10	M55x2	970	0.33
50x60	697	75	26	10	M55x2	970	0.35
55x65	796	80	27	12	M60x2	1100	0.36
60x70	946	85	29	12	M65x2	1300	0.42
70x84	1433	98	31.5	13.5	M75x2	2000	0.52

Spannsatz Locking Device

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle h 8 Nabe H 8

Recommended machining tolerances:

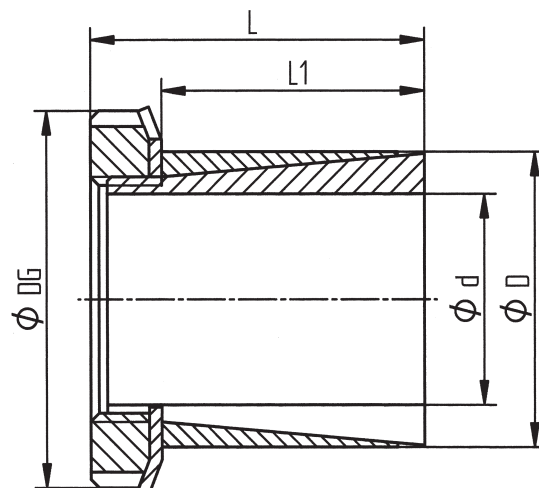
Shaft h 8 Hub H 8



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Welle mit $\varnothing 20$ mm und max. Drehmoment 112 Nm
For a shaft with $d=20$ mm and a transmissible torque value lower than or equal to 112 Nm

KBS 55 - 20 x 30



Innen/ Außen Ø Inner/ Outer Ø	Dreh- moment Torque	Abmessungen Dimensions			Mutter Nut		Gewicht Mass
		D ₆ mm	L mm	L 1 mm	Size	TA Nm	
d x D	T Nm						kg
15x25	70	32	31	23	M20x1	95	0.08
18x30	100	38	33	24	M25x1.5	160	0.13
19x30	105	38	33	24	M25x1.5	160	0.13
20x30	112	38	33	24	M25x1.5	160	0.13
24x35	178	45	38	29	M30x1.5	220	0.17
25x35	185	45	38	29	M30x1.5	220	0.17
28x40	250	52	44	34	M35x1.5	340	0.22
30x40	270	52	44	34	M35x1.5	340	0.24
35x45	390	58	45	34	M40x1.5	480	0.29
40x50	520	65	46	35	M45x1.5	680	0.34
45x55	680	70	47	35	M50x1.5	870	0.40
50x60	880	75	48	36	M55x2	970	0.44
55x65	1030	80	48	36	M60x2	970	0.48
60x70	1360	85	50	36	M65x2	1300	0.59

Spannsatz Locking Device

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle h 8 Nabe H 8

Recommended machining tolerances:

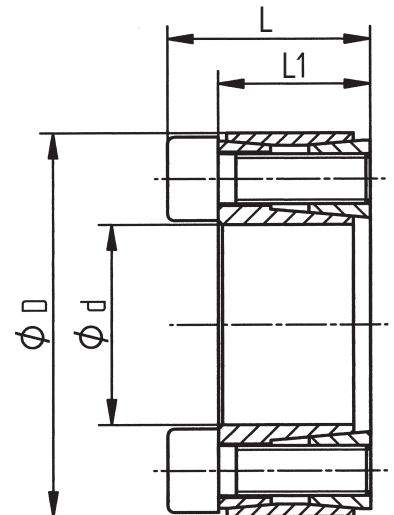
Shaft h 8 Hub H 8



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Welle mit $\varnothing 20$ mm und max. Drehmoment 160 Nm
For a shaft with $d=20$ mm and a transmissible torque value
lower than or equal to 160 Nm

KBS 52 - 20 x 42



Innen/ Außen Ø Inner/ Outer Ø	Dreh- moment Torque T Nm	Abmessungen Dimensions		Flächenpressung an Surface pressure on		Spannschrauben Screws			Gewicht Mass kg
		L mm	L 1 mm	Welle Shaft Pw N/mm ²	Nabe Hub Pn N/mm ²	Size DIN 912	Stck. n.	TA Nm	
16 x 32	82	21	17	135	68	M4x14	4	5	0.07
18 x 40	211	24.5	18	234	105	M6x16	4	17	0.12
19 x 41	223	24.5	18.5	221	103	M6x16	4	17	0.12
20 x 42	235	24.5	18.5	210	100	M6x16	4	17	0.13
22 x 44	258	24.5	18.5	191	96	M6x16	4	17	0.14
24 x 46	423	24.5	18.5	175	91	M6x16	6	17	0.15
25 x 47	440	24.5	18.5	224	119	M6x16	6	17	0.17
28 x 50	493	24.5	18.5	200	112	M6x16	6	17	0.17
30 x 52	528	24.5	18.5	187	108	M6x16	6	17	0.17
32 x 54	564	24.5	18.5	175	104	M6x16	6	17	0.22
35 x 57	822	28	22	221	136	M6x18	8	17	0.23
36 x 58	845	28	22	215	134	M6x18	8	17	0.25
38 x 60	892	28	22	204	129	M6x18	8	17	0.28
40 x 62	939	28	22	194	125	M6x18	8	17	0.29
42 x 70	1784	36	28	265	159	M8x18	8	41	0.46
45 x 73	1911	36	28	247	152	M8x18	8	41	0.50
48 x 76	2039	36	28	232	146	M8x18	8	41	0.51
50 x 78	2124	36	28	223	143	M8x18	8	41	0.52
55 x 83	2628	36	28	270	179	M8x18	9	41	0.62
60 x 88	2867	36	28	247	169	M8x18	9	41	0.65
65 x 93	3106	36	28	228	160	M8x18	9	41	0.69
70 x 105	5287	45	35	233	155	M10x25	9	83	1.2
75 x 110	5664	45	35	217	148	M10x25	9	83	1.26
80 x 115	6042	45	35	271	189	M10x25	9	83	1.35
85 x 120	7133	45	35	255	181	M10x25	10	83	1.4
90 x 125	7553	45	35	241	174	M10x25	10	83	1.46
95 x 130	7972	45	35	228	167	M10x25	10	83	1.5
100 x 138	8392	48	38	206	150	M10x25	10	83	1.75
110 x 148	9231	48	38	188	139	M10x25	10	83	2.2

Spannsatz Locking Device

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle h 8 Nabe H 8

Recommended machining tolerances:

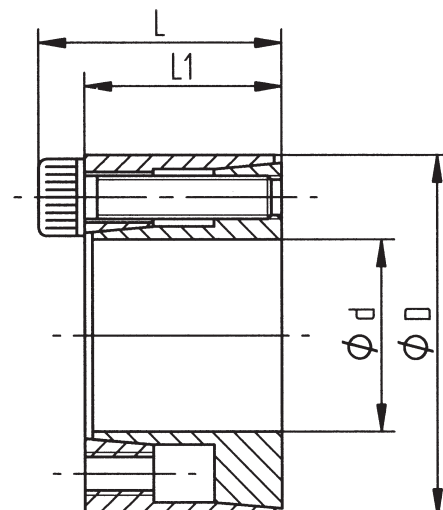
Shaft h 8 Hub H 8



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Welle mit $\varnothing 15$ mm und max. Drehmoment 40 Nm
For a shaft with $d=15$ mm and a transmissible torque value
lower than or equal to 40 Nm

KBS 61 - 15 x 28



Innen/ Außen Ø Inner/ Outer Ø	Dreh- moment Torque T Nm	Abmessungen Dimensions		Flächenpressung an Surface pressure on		Spannschrauben Screws			Gewicht Mass kg
		L mm	L 1 mm	Welle Shaft Pw N/mm ²	Nabe Hub Pn N/mm ²	n St.	Size DIN 912	TA Nm	
5x16	6	13.5	11	150	55	3	M2.5x10	1.2	0.012
6x16	6	13.5	11	150	55	3	M2.5x10	1.2	0.012
6.35x16	6	13.5	11	140	55	3	M2.5x10	1.2	0.012
7x17	8	13.5	11	125	55	3	M2.5x10	1.2	0.013
8x18	10	13.5	11	110	50	3	M2.5x10	1.2	0.015
9x20	15	15.5	13	120	55	4	M2.5x12	1.2	0.020
9.53x20	15	15.5	13	110	55	4	M2.5x12	1.2	0.020
10x20	15	15.5	13	110	55	4	M2.5x12	1.2	0.019
11x22	18	15.5	13	100	50	4	M2.5x12	1.2	0.024
12x22	20	15.5	13	90	50	4	M2.5x12	1.2	0.022
14x26	35	20	17	105	55	4	M3x16	2.1	0.039
15x28	40	20	17	100	50	4	M3x16	2.1	0.044
16x32	70	21	17	130	65	4	M4x16	4.9	0.067
17x35	75	25	21	120	60	4	M4x20	4.9	0.090
18x35	80	25	21	115	60	4	M4x20	4.9	0.087
19x35	85	25	21	110	60	4	M4x20	4.9	0.083
20x38	220	26	21	220	115	6	M5x20	9.7	0.100
22x40	240	26	21	200	110	6	M5x20	9.7	0.110
24x47	380	32	26	220	110	6	M6x25	16.5	0.200
25x47	390	32	26	210	110	6	M6x25	16.5	0.190
25.4x47	390	32	26	210	110	6	M6x25	16.5	0.190
28x50	440	32	26	185	100	6	M6x25	16.5	0.220
30x55	470	32	26	175	95	6	M6x25	16.5	0.270
32x55	500	32	26	165	95	6	M6x25	16.5	0.250
35x60	730	37	31	165	95	8	M6x30	16.5	0.360
38x65	800	37	31	155	90	8	M6x30	16.5	0.430
40x65	840	37	31	145	90	8	M6x30	16.5	0.400
42x75	1200	44	36	165	90	6	M8x35	40	0.670
45x75	1300	44	36	155	90	6	M8x35	40	0.630
48x80	1850	44	36	195	115	8	M8x35	40	0.740
50x80	1900	44	36	185	115	8	M8x35	40	0.700

Spannsatz Locking Device

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle h 8 Nabe H 8

Recommended machining tolerances:

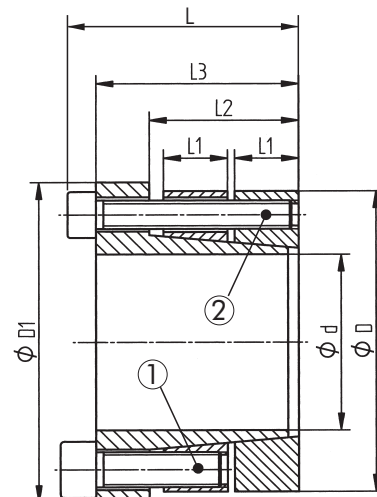
Shaft h 8 Hub H 8



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Welle mit $\varnothing 95$ mm und Drehmoment 11000 Nm
For a shaft with $d=95$ mm and a transmissible torque value
lower than or equal to 11000 Nm

KBS 62 - 240 x 310



Innen/ Außen $\varnothing$ Inner/ outer $\varnothing$	Abmessungen Dimensions					Schrauben Screws				Drehmoment Torque			Flächenpressung Surface pressure on				Gewicht Mass
	D 1 mm	L 1 mm	L 2 mm	L 3 mm	L mm	① Nm	TA 1 Nm	② Nm	TA 2 Nm	T1 Nm	T2 Nm	T Nm	Welle Shaft N/mm ²	Nabe Hub N/mm ²	Welle Shaft N/mm ²	Nabe Hub N/mm ²	
30 x 60	66	15	36	48	56	M 8	41	M 6	17	620	330	950	243	121	131	66	0.8
32 x 65	71	15	36	48	56	M 8	41	M 6	17	660	450	1110	227	112	154	76	0.9
35 x 65	71	15	36	48	56	M 8	41	M 6	17	720	490	1210	208	112	141	76	0.9
38 x 70	76	15	36	48	56	M 8	41	M 6	17	980	530	1510	239	130	130	70	1.0
40 x 70	76	15	36	48	56	M 8	41	M 6	17	1030	560	1590	227	130	123	70	1.0
42 x 80	86	18	42	57	67	M 10	83	M 8	41	1420	1080	2500	237	124	181	95	1.3
45 x 80	86	18	42	57	67	M 10	83	M 8	41	1520	1160	1680	221	124	168	95	1.5
48 x 85	91	18	42	57	67	M 10	83	M 8	41	2030	1230	3260	259	146	158	89	1.7
50 x 85	91	18	42	57	67	M 10	83	M 8	41	2110	1290	3400	249	146	152	89	1.6
55 x 90	96	18	42	57	67	M 10	83	M 8	41	2320	1410	3730	226	138	138	84	1.7
60 x 95	101	18	42	57	67	M 10	83	M 8	41	3040	1850	4890	249	157	152	96	1.9
65 x 100	106	18	42	57	67	M 10	83	M 8	41	3290	2010	5300	230	149	140	91	2.0
70 x 115	121	24	56	74	86	M 12	145	M 10	83	5300	3550	8850	239	145	160	97	3.6
75 x 125	131	24	56	74	86	M 12	145	M 10	83	6620	4430	11050	260	156	174	105	4.3
80 x 125	131	24	56	74	86	M 12	145	M 10	83	7060	4730	11790	244	156	163	105	4.0
85 x 135	141	24	56	74	86	M 10	145	M 10	83	1500	5020	12520	230	145	154	97	4.7
90 x 135	101	24	56	74	86	M 12	145	M 10	83	7950	5320	13270	217	145	145	97	4.3
95 x 150	156	26	67	82	96	M 14	230	M 12	145	11300	8390	19690	255	162	190	120	6.1
100 x 150	156	26	67	82	96	M 14	230	M 12	145	11900	8830	20730	242	162	180	120	5.6
110 x 160	166	26	67	82	96	M 14	230	M 12	145	13100	9710	22810	220	151	164	113	6.1
120 x 170	176	26	67	82	96	M 14	230	M 12	145	14300	10600	24900	202	143	150	106	6.5
130 x 190	196	30	71	95	111	M 16	355	M 14	230	24200	17600	41800	253	173	185	126	10.5
140 x 200	206	30	71	95	111	M 16	355	M 14	230	26000	19000	45000	235	164	171	120	11.3
150 x 210	216	30	71	95	111	M 16	355	M 14	230	27900	20400	48300	219	157	160	114	11.8
160 x 220	226	30	71	95	111	M 16	355	M 14	230	29700	21700	51400	205	149	150	109	12.5
170 x 250	256	40	92	122	142	M 20	690	M 16	355	49400	31600	81000	227	154	145	99	24.1
180 x 250	256	40	92	122	142	M 20	690	M 16	355	52300	33500	85800	214	154	137	99	21.5
190 x 270	276	40	92	122	142	M 20	690	M 16	355	69000	44100	113100	254	178	162	114	26.3
200 x 270	276	40	92	122	142	M 20	690	M 16	355	72700	46500	119200	241	178	154	114	23.6
220 x 290	296	40	92	122	142	M 20	690	M 16	355	79900	51100	131000	219	166	140	106	25.5
240 x 310	316	40	92	122	142	M 20	690	M 16	355	105000	66900	171900	241	186	154	119	27.6
260 x 330	336	40	92	122	142	M 20	690	M 16	355	113000	72500	185500	222	175	142	112	29.6
280 x 365	371	45	108	144	168	M 24	1200	M 20	690	148000	102000	250000	223	171	153	117	45.5
300 x 385	391	45	108	144	168	M 24	1200	M 20	690	159000	109000	268000	208	162	143	111	48.3
340 x 425	431	45	108	144	168	M 24	1200	M 20	690	252000	173000	425000	257	206	176	141	43.9
380 x 365	471	45	108	144	168	M 24	1200	M 20	690	322000	221000	543000	263	215	180	147	59.6

Spannsatz Locking Device

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle h 8 Nabe H 8

Recommended machining tolerances:

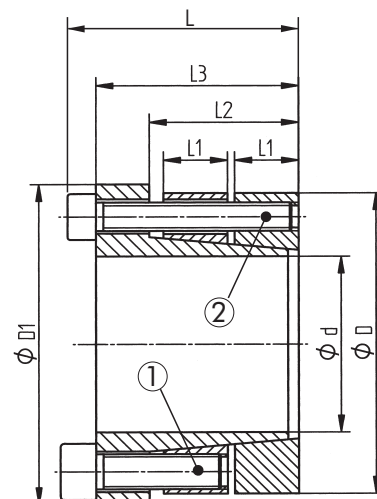
Shaft h 8 Hub H 8



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Welle mit $\varnothing 95$ mm und Drehmoment 11000 Nm
For a shaft with $d=95$ mm and a transmissible torque value
lower than or equal to 11000 Nm

KBS 62 - 240 x 310



Innen/ Außen Ø Inner/ outer Ø d x D	Abmessungen Dimensions					Schrauben Screws				Drehmoment Torque			Flächenpressung Surface pressure on				Gewicht Mass kg
	D 1 mm	L 1 mm	L 2 mm	L 3 mm	L mm	TA 1		TA 2		T1 Nm	T2 Nm	T Nm	①		②		
						①	Nm	②	Nm				Welle Shaft N/mm²	Nabe Hub N/mm²	Welle Shaft N/mm²	Nabe Hub N/mm²	
400 x 485	491	45	108	144	168	M 24	1200	M 20	690	339000	232000	571000	250	206	171	141	62.4
420 x 505	511	45	108	144	168	M 24	1200	M 20	690	356000	244000	600000	238	198	163	136	65.2
440 x 525	531	59	137	178	202	M 24	1200	M 20	690	373000	256000	629000	173	145	119	100	84.3
460 x 545	551	59	137	178	202	M 24	1200	M 20	690	390000	267000	657000	166	140	114	96	87.8
480 x 565	571	59	137	178	202	M 24	1200	M 20	690	406000	279000	685000	159	135	109	92	91.3
500 x 585	591	59	137	178	202	M 24	1200	M 20	690	476000	327000	803000	171	146	118	101	94.8
520 x 605	611	59	137	178	202	M 24	1200	M 20	690	495000	340000	835000	165	142	113	97	98.3
540 x 625	631	59	137	178	202	M 24	1200	M 20	690	514000	353000	867000	159	137	109	94	102.0
560 x 645	651	59	137	178	202	M 24	1200	M 20	690	533000	366000	899000	153	133	105	91	105.0
580 x 665	671	59	137	178	202	M 24	1200	M 20	690	614000	421000	1035000	164	143	113	98	109.0
600 x 685	691	59	137	178	202	M 24	1200	M 20	690	635000	436000	1071000	159	139	109	95	113.0

Spannsatz Locking Device

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle h 8 Nabe H 8

Recommended machining tolerances:

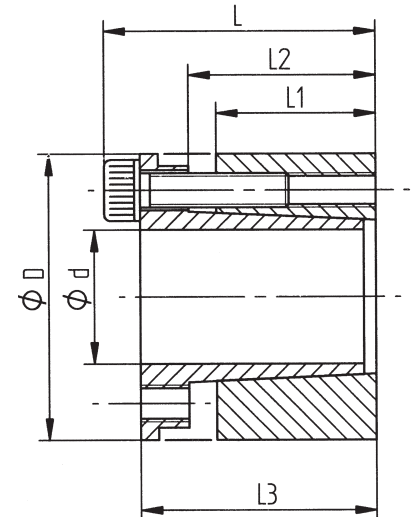
Shaft h 8 Hub H 8



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Welle mit $\varnothing 48$ mm und max. Drehmoment 2510 Nm
For a shaft with $d=48$ mm and a transmissible torque value
lower than or equal to 2510 Nm

KBS 70 - 48 x 80



Innen/ Außen $\varnothing$ Inner/ Outer $\varnothing$ d x D	Dreh- moment Torque T Nm	Abmessungen Dimensions				Flächenpressung an Surface pressure on		Spannschrauben Screws			Gewicht Mass kg
		L mm	L 1 mm	L 2 mm	L 3 mm	Welle Shaft Pw N/mm ²	Nabe Hub Pn N/mm ²	n St.	Size DIN 912	TA Nm	
19x47	350	45	26	31	39	350	228	4	M6x25	17	0.34
20x47	390	45	26	31	39	390	231	4	M6x25	17	0.34
22x47	440	45	26	31	39	220	95	4	M6x25	17	0.33
24x50	519	45	26	31	39	215	102	6	M6x25	17	0.35
25x50	590	45	26	31	39	230	105	6	M6x25	17	0.35
28x55	700	45	26	31	39	220	110	6	M6x25	17	0.39
30x55	760	45	26	31	39	200	120	6	M6x25	17	0.41
32x60	930	45	26	31	39	230	114	8	M6x25	17	0.50
35x60	1030	45	26	31	39	200	119	8	M6x25	17	0.45
38x65	1240	45	26	31	39	210	124	8	M6x25	17	0.55
40x65	1350	45	26	31	39	200	125	8	M6x25	17	0.50
42x75	2170	55	30	36	47	236	140	6	M8x30	41	0.90
45x75	2350	55	30	36	47	236	140	6	M8x30	41	0.90
48x80	2510	55	30	36	47	218	135	6	M8x30	41	0.95
50x80	2580	55	30	36	47	218	135	6	M8x30	41	0.97
55x85	3200	55	30	36	47	223	145	8	M8x30	41	1.00
60x90	3380	55	30	36	47	198	157	8	M8x30	41	1.10
65x95	4160	55	30	36	47	213	140	8	M8x30	41	2.30
70x110	6840	67	40	46	57	225	143	8	M10x35	83	2.25
75x115	7500	72	40	46	62	210	138	8	M10x35	83	2.55
80x120	8100	72	40	46	62	200	130	8	M10x35	83	2.70
85x125	9700	72	40	46	62	210	145	10	M10x35	83	2.80
90x130	10300	72	40	46	62	200	138	10	M10x35	83	2.85
95x135	12100	72	40	46	62	210	148	10	M10x35	83	2.90
100x145	15700	89	46	52	77	216	148	8	M12x45	145	4.75
110x155	17200	89	46	52	77	196	139	8	M12x45	145	5.00
120x165	22500	89	46	52	77	216	156	10	M12x45	145	5.40
130x180	24000	89	46	52	77	196	140	12	M12x45	145	5.70
140x190	30800	90	51	59	84	196	145	8	M14x45	230	7.15
150x200	37150	90	51	59	84	205	153	10	M14x45	230	7.90
160x210	40500	90	51	59	84	205	155	10	M14x45	230	8.35
170x225	40900	90	51	59	84	163	123	12	M14x45	230	9.40
180x235	41300	90	51	59	84	160	120	12	M14x45	230	10.10

Spannsatz Locking Device

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle h 8 Nabe H 8

Recommended machining tolerances:

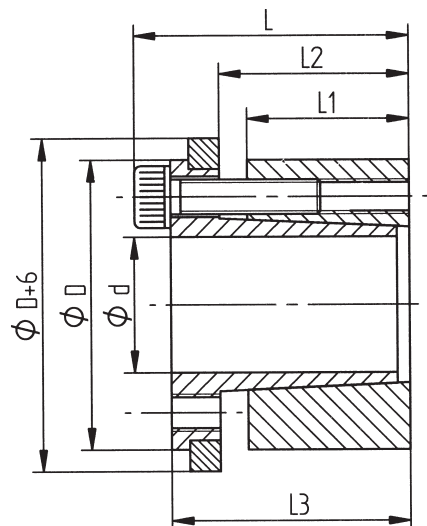
Shaft h 8 Hub H 8



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Welle mit $\varnothing 30$ mm und max. Drehmoment 650 Nm
For a shaft with $d=30$ mm and a transmissible torque value lower than or equal to 650 Nm

KBS 71 - 30 x 55



Innen/ Außen Ø Inner/ Outer Ø d x D	Dreh- moment Torque T Nm	Abmessungen Dimensions				Flächenpressung an Surface pressure on		Spannschrauben Screws			Gewicht Mass kg
		L mm	L 1 mm	L 2 mm	L 3 mm	Welle Shaft Pw N/mm ²	Nabe Hub Pn N/mm ²	n St.	Size DIN 912	TA Nm	
19x47	300	45	26	31	39	228	98	4	M6x25	17	0.35
20x47	320	45	26	31	39	231	98	4	M6x25	17	0.34
22x47	370	45	26	31	39	211	99	4	M6x25	17	0.33
24x50	430	45	26	31	39	220	110	6	M6x25	17	0.40
25x50	480	45	26	31	39	226	113	6	M6x25	17	0.40
28x55	590	45	26	31	39	207	108	6	M6x25	17	0.50
30x55	650	45	26	31	39	226	121	6	M6x25	17	0.45
32x60	930	45	26	31	39	216	121	8	M6x25	17	0.45
35x60	860	45	26	31	39	206	121	8	M6x25	17	0.46
38x65	1030	45	26	31	39	201	124	8	M6x25	17	0.50
40x65	1130	45	26	31	39	239	146	8	M6x25	17	0.55
42x75	1930	55	30	36	47	221	138	6	M8x30	41	1.00
45x75	1950	55	30	36	47	221	138	6	M8x30	41	1.00
48x80	2180	55	30	36	47	226	145	6	M8x30	41	1.05
50x80	2210	55	30	36	47	226	146	6	M8x30	41	1.15
60x90	2910	55	30	36	47	201	134	8	M8x30	41	1.20
65x95	3570	55	30	36	47	211	145	8	M8x30	41	1.20
70x110	5830	67	40	46	57	226	145	8	M10x35	83	2.30
75x115	6330	72	40	46	62	221	151	8	M10x35	83	2.50
80x120	6840	72	40	46	62	202	142	8	M10x35	83	2.75
85x125	8160	72	40	46	62	221	161	10	M10x35	83	2.90
90x130	8670	72	40	46	62	201	146	10	M10x35	83	3.05
95x135	10200	72	40	46	62	191	141	10	M10x35	83	3.20
100x145	13600	89	46	52	77	201	151	8	M12x45	145	4.70
110x155	14870	89	46	52	77	201	182	8	M12x45	145	5.15
120x165	19460	89	46	52	77	221	162	10	M12x45	145	5.45
130x180	20820	89	46	52	77	202	146	12	M12x45	145	5.50
140x190	25410	90	51	59	84	192	141	8	M14x45	230	7.30
150x200	30720	90	51	59	84	202	152	10	M14x45	230	8.00
160x210	33150	90	51	59	84	202	152	10	M14x45	230	8.50
170x225	34000	90	51	59	84	161	121	12	M14x45	230	9.50
180x235	34250	90	51	59	84	157	122	12	M14x45	230	10.30

Spannsatz Locking Device

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle h 8 Nabe H 8

Recommended machining tolerances:

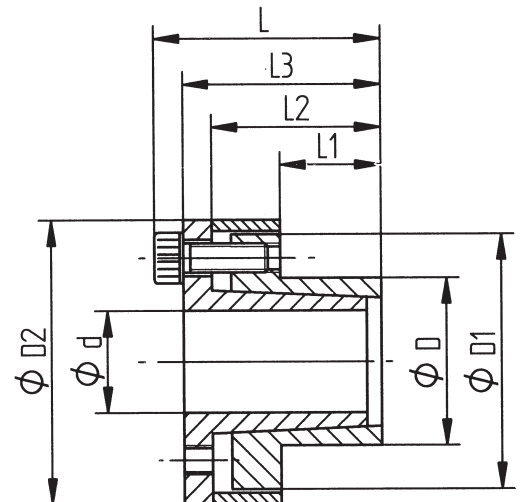
Shaft h 8 Hub H 8



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Welle mit $\varnothing 95$ mm und Drehmoment 11000 Nm
For a shaft with $d=95$ mm and a transmissible torque value
lower than or equal to 11000 Nm

KBS 80 - 95 x 120



Innen/ Außen Ø Inner/ outer Ø	Dreh- moment Torque	Abmessungen Dimensions				Flansch Flange		Flächenpressung an Surface pressure on		Spannschrauben Screws			Gewicht Mass
		L	L 1	L 2	L 3	Außenkegel outer	Innenkegel inner	Welle Shaft Pw N/mm²	Nabe Hub Pn N/mm²	n St.	Size DIN 912	TA Nm	
d x D	T Nm	mm	mm	mm	mm	D1	D2						kg
6 x 14	12	25.5	10	18.5	22.5	23	25	190	80	3	M3x10	2.2	0.02
8 x 15	29	29.5	12	21.5	25.5	24	27	205	110	3	M4x12	5	0.06
9 x 16	31	31.5	14	23.5	27.5	25	28	150	85	3	M4x12	5	0.065
10 x 16	35	31.5	14	23.5	27.5	25	28	140	85	3	M4x12	5	0.08
11 x 18	52	31.5	14	23.5	27.5	28	32	170	105	4	M4x12	5	0.09
12 x 18	58	31.5	14	23.5	27.5	28	32	150	100	4	M4x12	5	0.09
14 x 23	69	31.5	14	23.5	27.5	35	39	140	80	4	M4x12	5	0.11
15 x 24	170	42.5	16	29.5	36.5	40	45	158	98	4	M6x18	17	0.21
16 x 24	180	42.5	16	29.5	36.5	40	45	148	98	4	M6x18	17	0.22
18 x 26	200	45.5	19	32.5	39.5	42	47	180	125	4	M6x18	17	0.22
19 x 27	210	45.5	19	32.5	39.5	43	49	170	120	4	M6x18	17	0.25
20 x 28	220	45.5	19	32.5	39.5	44	50	160	115	4	M6x18	17	0.25
22 x 32	250	52.5	26	39.5	46.5	48	54	115	80	4	M6x18	17	0.30
24 x 34	395	52.5	26	39.5	46.5	50	56	146	102	6	M6x18	17	0.35
25 x 34	410	52.5	26	39.5	46.5	50	56	140	102	6	M6x18	17	0.35
28 x 39	465	52.5	25.5	39.5	46.5	55	61	135	98	6	M6x18	17	0.45
30 x 41	510	52.5	25.5	39.5	46.5	57	62	127	90	6	M6x18	17	0.45
32 x 43	705	52.5	25.5	39.5	46.5	59	65	146	108	8	M6x18	17	0.45
35 x 47	790	58.5	31.5	45.5	52.5	62	69	105	80	8	M6x18	17	0.55
38 x 50	860	58.5	31.5	45.5	52.5	66	72	100	76	8	M6x18	17	0.60
40 x 53	900	58.5	31.5	45.5	52.5	69	75	96	72	8	M6x18	17	0.65
42 x 55	940	58.5	31.5	45.5	52.5	71	78	90	70	8	M6x18	17	0.90
45 x 59	1840	79	45	62.5	71	80	86	110	85	8	M8x22	41	1.10
48 x 62	2000	79	45	62.5	71	81	87	105	80	8	M8x22	41	1.10
50 x 65	2100	79	45	62.5	71	86	92	100	75	8	M8x22	41	1.25
55 x 71	2580	89	55	72.5	81	92	98	85	65	9	M8x22	41	1.50
60 x 77	2800	89	55	72.5	81	98	104	75	60	9	M8x22	41	1.60
65 x 84	3050	89	55	72.5	81	105	111	70	55	9	M8x22	41	1.90
70 x 90	5250	106.5	65	86.5	96.5	113	119	90	70	9	M10x25	83	2.85
75 x 95	5600	106.5	65	86.5	96.5	119	126	80	65	9	M10x25	83	2.95
80 x 100	8000	106.5	65	86.5	96.5	125	131	100	80	12	M10x25	83	3.30
85 x 106	8500	106.5	65	86.5	96.5	131	137	85	75	12	M10x25	83	3.60
90 x 112	9000	106.5	65	86.5	96.5	137	144	80	75	12	M10x25	83	3.90
95 x 120	11000	106.5	65	86.5	96.5	142	149	100	80	14	M10x25	83	4.30
100 x 125	15000	106.5	65	86.5	96.5	147	154	120	95	18	M10x25	83	4.65
110 x 140	16000	140	90	114	128	172	180	80	65	12	M12x35	154	8.20
120 x 155	17500	140	90	114	128	187	198	70	55	12	M12x35	154	10.50

Schrumpfscheibe Shrink Disc

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle d h 9

Recommended machining tolerances:

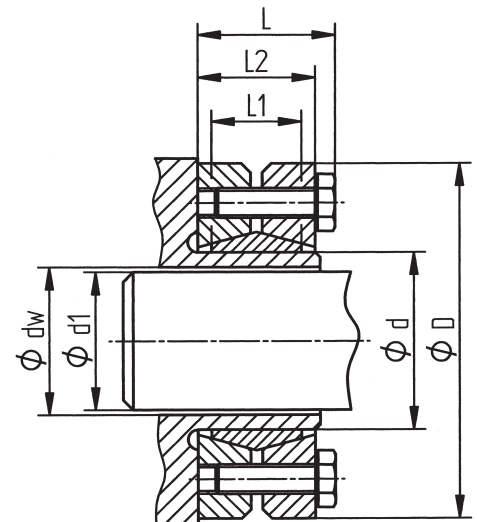
Shaft d h 9



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Hohlwelle mit $\varnothing 36$ mm und max. Drehmoment 770 Nm
For a hollow shaft with $d=36$ mm and a transmissible torque value lower than or equal to 440 Nm

KBS 19 - 36 x 72



Hohlwelle Hollow shaft	Welle Shaft	Außen Outer	Dreh- moment Torque	Abmessungen Dimensions				Flächen- pression Surface pressure	Spannschrauben Screws			Gewicht Mass
				L	L 1	L 2	Passungs- spiel tolerance max. mm		n	Size DIN 933	TA Nm	
$\varnothing d$ mm	$\varnothing dw$ mm	$\varnothing D$ mm	T Nm	mm	mm	mm		Welle Shaft Pw N/mm ²	St.			kg
24	19	50	220	23	14	20	0.017	189	6	M5x18	4	0.2
24	20		280	23	14	20	0.017	209	6	M5x18	4	0.2
24	21		330	23	14	20	0.017	228	6	M5x18	4	0.2
30	24	60	350	25	16	22	0.017	159	7	M5x18	4	0.3
30	25		400	25	16	22	0.017	172	7	M5x18	4	0.3
30	26		470	25	16	22	0.017	184	7	M5x18	4	0.3
36	28	72	770	27.5	18	23.5	0.032	232	8	M6x20	12	0.4
36	30		960	27.5	18	23.5	0.032	250	8	M6x20	12	0.4
36	31		980	27.5	18	23.5	0.032	240	8	M6x20	12	0.4
44	32	80	1200	29.5	20	25.5	0.032	225	7	M6x20	12	0.6
44	35		1400	29.5	20	25.5	0.032	235	7	M6x20	12	0.6
44	36		1500	29.5	20	25.5	0.032	244	7	M6x20	12	0.6
50	38	90	1500	31.5	22	27.5	0.032	204	8	M6x25	12	0.8
50	40		1800	31.5	22	27.5	0.032	219	8	M6x25	12	0.8
50	42		2100	31.5	22	27.5	0.032	232	8	M6x25	12	0.8
55	42	100	1700	34.5	23	30.5	0.032	176	8	M6x25	12	1.1
55	45		2100	34.5	23	30.5	0.032	193	8	M6x25	12	1.1
55	48		2600	34.5	23	30.5	0.032	210	8	M6x25	12	1.1
62	48	110	2700	34.5	23	30.5	0.048	213	10	M6x25	12	1.3
62	50		3000	34.5	23	30.5	0.048	222	10	M6x25	12	1.3
62	52		3200	34.5	23	30.5	0.048	218	10	M6x25	12	1.3
68	50	115	2500	34.5	23	30.5	0.048	184	10	M6x25	12	1.4
68	55		3100	34.5	23	30.5	0.048	188	10	M6x25	12	1.4
68	60		4100	34.5	23	30.5	0.048	212	10	M6x25	12	1.4
75	55	138	3500	37.8	25	32.5	0.048	199	7	M8x30	30	2.3
75	60		4700	37.8	25	32.5	0.048	221	7	M8x30	30	2.3
75	65		6000	37.8	25	32.5	0.048	241	7	M8x30	30	2.3
80	60	145	4100	37.8	25	32.5	0.048	192	7	M8x30	30	2.6
80	65		5200	37.8	25	32.5	0.048	211	7	M8x30	30	2.6
80	70		6600	37.8	25	32.5	0.048	228	7	M8x30	30	2.6
90	65	155	6200	44.3	30	39	0.048	206	10	M8x35	30	3.4
90	70		7700	44.3	30	39	0.048	222	10	M8x35	30	3.4
90	75		9400	44.3	30	39	0.048	236	10	M8x35	30	3.4
100	70	170	7600	49.3	34	44	0.048	194	12	M8x35	30	4.6
100	75		9300	49.3	34	44	0.048	207	12	M8x35	30	4.6
100	80		11300	49.3	34	44	0.048	220	12	M8x35	30	4.6
110	75	185	9100	56.4	39	50	0.048	176	9	M10x40	59	6.0
110	80		11000	56.4	39	50	0.048	188	9	M10x40	59	6.0
110	85		12200	56.4	39	50	0.048	183	9	M10x40	59	6.0
125	85	215	13300	60.4	42	54	0.069	186	12	M10x40	59	8.3
125	90		15800	60.4	42	54	0.069	198	12	M10x40	59	8.3
125	95		18600	60.4	42	54	0.069	209	12	M10x40	59	8.3

Schrumpfscheibe Shrink Disc

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle d h 9

Recommended machining tolerances:

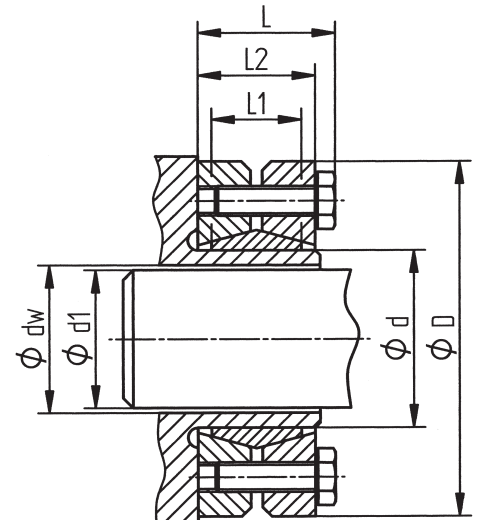
Shaft d h 9



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Hohlwelle mit $\varnothing 165$ mm und max. Drehmoment 38900 Nm
For a hollow shaft with $d=165$ mm and a transmissible torque value lower than or equal to 31000 Nm

KBS 19 - 165 x 290



Hohlwelle Hollow shaft	Welle Shaft	Außen Outer	Dreh- moment Torque	Abmessungen Dimensions				Flächen- druck Surface pressure	Spannschrauben Screws			Gewicht Mass
				L	L 1	L 2	Passungs- spiel tolerance max. mm		n	Size DIN 933	TA Nm	
$\varnothing d$ mm	$\varnothing dw$ mm	$\varnothing D$ mm	T Nm	mm	mm	mm		Welle Shaft Pw N/mm ²	St.			kg
140	95	230	18600	68	46	60.5	0.07	190	10	M12x45	100	10
140	100	230	21600	68	46	60.5	0.07	199	10	M12x45	100	10
140	105	230	24900	68	46	60.5	0.07	208	10	M12x45	100	10
155	105	265	25400	72	50	64.5	0.07	195	12	M12x50	100	15
155	110	265	29000	72	50	64.5	0.07	203	12	M12x50	100	15
155	115	265	32800	72	50	64.5	0.07	211	12	M12x50	100	15
165	115	290	38900	81	56	71	0.07	223	8	M16x55	250	22
165	120	290	43600	81	56	71	0.07	230	8	M16x55	250	22
165	125	290	47600	81	56	71	0.07	231	8	M16x55	250	22
175	125	300	42900	81	56	71	0.08	208	8	M16x55	250	22
175	130	300	47800	81	56	71	0.08	215	8	M16x55	250	22
175	135	300	53100	81	56	71	0.08	221	8	M16x55	250	22
185	135	330	60000	96	71	86	0.09	197	10	M16x65	250	37
185	140	330	66400	96	71	86	0.09	202	10	M16x65	250	37
185	145	330	73100	96	71	86	0.09	208	10	M16x65	250	37
195	140	350	75600	96	71	86	0.09	231	12	M16x65	250	41
195	150	350	90600	96	71	86	0.09	241	12	M16x65	250	41
195	155	350	98700	96	71	86	0.09	245	12	M16x65	250	41
200	150	350	87000	96	71	86	0.09	231	12	M16x65	250	41
200	155	350	94800	96	71	86	0.09	236	12	M16x65	250	41
200	160	350	103000	96	71	86	0.09	240	12	M16x65	250	41
220	160	370	110000	114	88	104	0.09	208	15	M16x80	250	54
220	165	370	120000	114	88	104	0.09	212	15	M16x80	250	54
220	170	370	129000	114	88	104	0.09	216	15	M16x80	250	54
240	170	405	146000	121.5	92	109	0.09	233	12	M20x80	490	67
240	180	405	168000	121.5	92	109	0.09	239	12	M20x80	490	67
240	190	405	190000	121.5	92	109	0.09	243	12	M20x80	490	67
260	190	430	197000	132.5	103	120	0.10	225	14	M20x90	490	82
260	200	430	224000	132.5	103	120	0.10	231	14	M20x90	490	82
260	210	430	254000	132.5	103	120	0.10	237	14	M20x90	490	82
280	210	460	260000	146.5	114	134	0.10	220	16	M20x100	490	102
280	220	460	292000	146.5	114	134	0.10	225	16	M20x100	490	102
280	230	460	327000	146.5	114	134	0.10	230	16	M20x100	490	102
300	230	485	334000	154.5	122	142	0.10	219	18	M20x100	490	118
300	240	485	371000	154.5	122	142	0.10	224	18	M20x100	490	118
300	245	485	410000	154.5	122	142	0.10	228	18	M20x100	490	118
320	240	520	380000	154.5	122	142	0.10	229	20	M20x100	490	131
320	250	520	419000	154.5	122	142	0.10	233	20	M20x100	490	131
320	260	520	457000	154.5	122	142	0.10	235	20	M20x100	490	131
340	250	570	465000	168.5	134	156	0.10	232	24	M20x110	490	186
340	260	570	506000	168.5	134	156	0.10	233	24	M20x110	490	186
340	270	570	555000	168.5	134	156	0.10	237	24	M20x110	490	186
350	270	580	483000	174.5	140	162	0.10	217	24	M20x110	490	195
350	280	580	530000	174.5	140	162	0.10	220	24	M20x110	490	195
350	285	580	580000	174.5	140	162	0.10	224	24	M20x110	490	195

Schrumpfscheibe Shrink Disc

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle d h 9

Recommended machining tolerances:

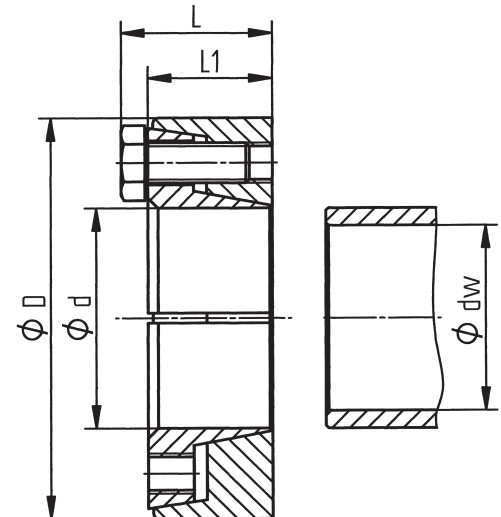
Shaft d h 9



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Hohlwelle mit $\varnothing 30$ mm und max. Drehmoment 412 Nm
For a hollow shaft with $d=30$ mm and a transmissible torque value lower than or equal to 412 Nm

KBS 19/1 - 30 x 60



Hohlwelle Hollow shaft	Welle Shaft	Außen Outer	Dreh- moment Torque	Abmessungen Dimensions			Flächenpressung Surface pressure	Spannschrauben Screws		Gewicht Mass
				L	L 1	Passungsspiel tolerance		Size DIN 933	TA Nm	
$\varnothing d$ mm	$\varnothing dw$ mm	$\varnothing D$ mm	T Nm	mm	mm	mm	Welle Shaft Pw N/mm ²			kg
24	19	50	172	22	18	0.017	145	M6	12	0.2
24	20	50	218	22	18	0.017	165	M6	12	0.2
24	21	50	267	22	18	0.017	184	M6	12	0.2
30	24	60	297	24	20	0.017	137	M6	12	0.3
30	25	60	352	24	20	0.017	150	M6	12	0.3
30	26	60	412	24	20	0.017	162	M6	12	0.3
36	28	72	563	27.3	22	0.017	169	M8	30	0.5
36	30	72	714	27.3	22	0.017	187	M8	30	0.5
36	31	72	722	27.3	22	0.032	177	M8	30	0.5
44	34	80	734	29.3	24	0.032	135	M8	30	0.6
44	35	80	831	29.3	24	0.032	144	M8	30	0.6
44	36	80	933	29.3	24	0.032	153	M8	30	0.6
50	38	90	1230	31.3	26	0.032	166	M8	30	0.8
50	40	90	1490	31.3	26	0.032	180	M8	30	0.8
50	42	90	1760	31.3	26	0.032	193	M8	30	0.8
55	42	100	1640	34.3	29	0.032	172	M8	30	1.2
55	45	100	2080	34.3	29	0.032	190	M8	30	1.2
55	48	100	2560	34.3	29	0.032	206	M8	30	1.2
62	48	110	1940	34.3	29	0.032	156	M8	30	1.4
62	50	110	2230	34.3	29	0.032	165	M8	30	1.4
62	52	110	2340	34.3	29	0.048	160	M8	30	1.4
68	50	115	1810	34.3	29	0.048	134	M8	30	1.4
68	55	115	2620	34.3	29	0.048	160	M8	30	1.4
68	60	115	3590	34.3	29	0.048	184	M8	30	1.4
75	55	138	2770	37.4	31	0.048	156	M10	59	2.3
75	60	138	3760	37.4	31	0.048	178	M10	59	2.3
75	65	138	4910	37.4	31	0.048	197	M10	59	2.3
80	60	145	3200	37.4	31	0.048	151	M10	59	2.5
80	65	145	4230	37.4	31	0.048	170	M10	59	2.5
80	70	145	5400	37.4	31	0.048	187	M10	59	2.5
90	65	155	4730	44.4	38	0.048	159	M10	59	3.4
90	70	155	6030	44.4	38	0.048	174	M10	59	3.4
90	75	155	7500	44.4	38	0.048	189	M10	59	3.4
100	70	170	6440	49.4	43	0.048	164	M10	59	4.7
100	75	170	7990	49.4	43	0.048	177	M10	59	4.7
100	80	170	9720	49.4	43	0.048	190	M10	59	4.7
110	75	185	8810	56.5	49	0.048	170	M12	100	6.2
110	80	185	10600	56.5	49	0.048	182	M12	100	6.2
110	85	185	11700	56.5	49	0.069	178	M12	100	6.2
125	85	215	11600	60.5	53	0.069	163	M12	100	9.2
125	90	215	14000	60.5	53	0.069	175	M12	100	9.2
125	95	215	16600	60.5	53	0.069	186	M12	100	9.2
130	85	215	10600	60.5	53	0.069	149	M12	100	8.8
130	90	215	12800	60.5	53	0.069	161	M12	100	8.8
130	95	215	15300	60.5	53	0.069	171	M12	100	8.8

Spannelement Locking Element

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle h 8 Nabe H 8

Recommended machining tolerances:

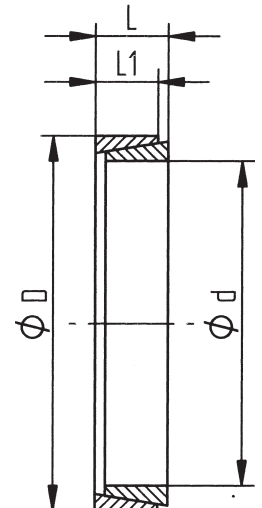
Shaft h 8 Hub H 8



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Welle mit $\varnothing 24$ mm und Drehmoment 73 Nm
For a shaft with $d=24$ mm and a transmissible torque value
lower than or equal to 73 Nm

KBS 50 - 24 x 28



Innen/ Außen $\varnothing$ Inner/ Outer $\varnothing$ d x D	Dreh- moment Torque T Nm	Abmessungen Dimensions		Flächenpressung an Surface pressure on		Erforderliche Spannkraft Tension force FA N	Gewicht Mass kg
		L mm	L 1 mm	Welle Shaft Pw N/mm ²	Nabe Hub Pn N/mm ²		
6x9	2.4	4.5	3.7	115	75	3800	0.0012
7x10	3	4.5	3.7	105	70	3900	0.0014
8x11	4.7	4.5	3.7	120	90	5300	0.0015
9x12	7.9	4.5	3.7	140	105	15600	0.0017
10x13	9.5	4.5	3.7	135	105	15600	0.0018
12x15	11.4	4.5	3.7	115	90	15600	0.0021
13x16	13.1	4.5	3.7	110	90	15600	0.0023
14x18	22.3	6.3	5.3	115	90	25400	0.0049
15x19	24.3	6.3	5.3	110	85	25400	0.0053
16x20	27.3	6.3	5.3	105	85	25400	0.0055
17x21	29.8	6.3	5.3	105	85	25400	0.0058
18x22	32.4	6.3	5.3	100	80	25400	0.0061
19x24	49	6.3	5.3	140	110	36000	0.0078
20x25	53	6.3	5.3	135	105	36000	0.0082
22x26	66	6.3	5.3	135	115	36000	0.0072
24x28	73	6.3	5.3	130	110	36000	0.008
25x30	72	6.3	5.3	115	100	36000	0.010
28x32	86	6.3	5.3	115	100	36000	0.009
30x35	91	6.3	5.3	100	85	45000	0.012
32x36	131	6.3	5.3	130	115	54000	0.010
35x40	171	7	6	125	110	54000	0.017
36x42	169	7	6	115	100	54000	0.020
38x44	181	7	6	110	95	66000	0.021
40x45	231	8	6.6	115	105	66000	0.023
42x48	235	8	6.6	110	95	99000	0.028
45x52	353	10	8.6	105	95	132000	0.042
48x55	572	10	8.6	155	135	132000	0.045
50x57	602	10	8.6	150	130	132000	0.047
55x62	670	10	8.6	140	125	157200	0.050
56x64	790	12	10.4	130	115	157200	0.067
60x68	860	12	10.4	125	110	157200	0.072
63x71	910	12	10.4	120	105	157200	0.077
65x73	950	12	10.4	115	100	157200	0.079
70x79	1380	14	12.2	125	110	209600	0.110
75x84	1450	14	12.2	115	100	209600	0.130
80x91	2200	17	15	125	105	290000	0.190

Weitere Größen auf Anfrage.

Starre Wellenkupplung Rigid Shaft Coupling

Die empfohlenen Bearbeitungstoleranzen für die Druckflächen sind:

Welle h 8 Nabe H 8

Recommended machining tolerances:

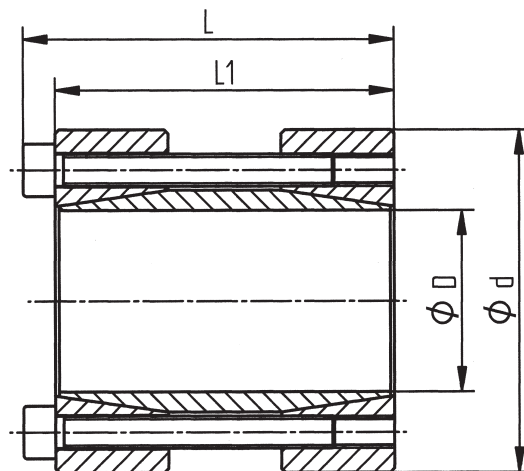
Shaft h 8 Hub H 8



BESTELLBEISPIEL: ORDER CODE:

Bei einer Welle mit $\varnothing 20$ mm und max. Drehmoment 240 Nm
For a shaft with $d=20$ mm and a transmissible torque value
lower than or equal to 240 Nm

KBS 95 - 20 x 50



Innen/ Außen Ø Inner/ Outer Ø	Dreh- moment Torque	Abmessungen Dimensions		Spannschrauben Screws			Gewicht Mass
		L	L 1	n	Size	TA	
d x D	Nm	mm	mm	St.	DIN 912	Nm	kg
17x50	200	56	50	4	M6x40	17	0.19
18x50	220	56	50	4	M6x40	17	0.22
19x50	230	56	50	4	M6x40	17	0.39
20x50	240	56	50	4	M6x40	17	0.44
24x55	290	66	60	4	M6x40	17	0.64
25x55	450	66	60	6	M6x50	17	0.65
28x60	510	66	60	6	M6x50	17	0.72
30x60	550	66	60	6	M6x50	17	0.84
32x63	580	66	60	6	M6x50	17	1.10
35x75	790	83	75	4	M8x60	41	1.40
38x75	850	83	75	4	M8x60	41	1.80
40x75	900	83	75	4	M8x60	41	1.80
42x78	950	83	75	4	M8x60	41	1.90
45x85	1520	93	85	6	M8x70	41	1.90
48x90	1620	93	85	6	M8x70	41	1.95
50x90	1690	93	85	6	M8x70	41	2.00
55x94	2470	93	85	8	M8x70	41	2.20
60x100	2710	93	85	8	M8x70	41	2.35
68x105	2930	93	85	8	M8x70	41	3.65
70x115	3770	110	100	6	M10x80	83	5.18

Kupplungen/Couplings

Produktübersicht/Product Range

KB1/1~100



KB2/1~100



KB3/5~100



KB4/18~500



KB5/18~5000



KB6/18~5000



KB7/18~5000



KBK/LL-10~1600



KBK/BK-7~500



KBK/BI-10~1600



KBK/EK-14~42



KBE1-7~65



KBE2-7~48



KBE3-14~65



Fordern Sie bitte
unseren Katalog
"Kupplungen" an.

Ask for our catalogue
"Couplings".



Die Angaben in diesem Katalog sind Produktbeschreibungen, welche auf unseren bisherigen Erfahrungen und Kenntnissen beruhen. Änderungen jeglicher Art sowie Druckfehler behalten wir uns vor.

The details contained in this catalogue are product descriptions based on our knowledge and experience.
We reserve the right to make alterations at any time and cannot be responsible for any omissions or printing errors.

KBK Antriebstechnik GmbH

Unterlandstraße 46 · 63911 Klingenberg
Tel.: 09372-130 486 0 Fax: 09372-134 730
e-Mail: info@kbk-antriebstechnik.de
www.kbk-antriebstechnik.de
www.kbk-couplingsystems.com

